

# 1.2083 ESR X40Cr14

## Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr
En az	% 0.36					12.50
En fazla	% 0.42	1.00	1.00	0.030	0.030	14.50

## Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2083 X40Cr14	420	SUS 420J2	40Ch13

## Özellikleri :

Korozyona dirençli, yüksek aşınma, basınç direnci, iyi tokluğa ve dağlama özelliğine sahip, kolay işlenebilen, sertleştirilmiş halinde mükemmel parlayabilen, derinlemesine sertleşebilen, ısıtım işlem esnasında çok az boyutsal değışikliğe uğrayabilen plastik kalıpları için geliştirilmiş martensitik yapıda paslanmaz krom çeliğidir.

## Kullanım Alanları :

Korozyon direnci ve mükemmel parlaklığın gerektiğı takımlar ve kalıplar, korozyon etkisine sahip PVC türü plastiklerin kalıpları ve hamilleri, tıbbi ve optik cihazların kalıpları, enjeksiyon kalıpları, ekstrüzyon preslerinin mekanik parçaları, kauçuk türü lastik ürünlerinin baskı kalıpları, otomotiv, kozmetik ve gıda endüstrisi için kalıplar.

## Fiziksel Özellikleri :

Özgöl ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm<sup>3</sup>

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 22,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10<sup>-6</sup> m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
10,5	11,0	11,0	11,5	12,0

## Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 810 - 830 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 230 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 970 - 990 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, vakum

Sertleştirme sonrası sertlik : 52 - 56 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
54 HRC	52 HRC	52 HRC	52 HRC

## Menevişleme Diyagramı

