

1.2210 115CrV3

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	V
En az	%	1.10	0.15	0.20			0.50	0.07
En fazla	%	1.25	0.30	0.40	0.030	0.030	0.80	0.12

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2210 115CrV3	L2	SKS43	11ChF

Özellikleri :

Ülkemizde civa çeliği olarak adlandırılan, krom ve vanadyum alaşımlı, kolay işlenebilen ve ısıtılabilir, kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip, aşınmaya dirençli, DIN 670 h8 veya DIN 671 h9 standartında göre hassas taşlanmış ve parlatılmış soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Kılavuzlar, iticiler, pimler, deliciler, zimbalar, havşa açma takımları, matkaplar, raybalar, oyma takımları, burgulu matkaplar, vida dişi kılavuzları, delik açma zimbaları, eğeler, raspalar, miller, cerrahi takımlar ve hassas ölçü gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,80 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 32,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,8	12,5	12,9	13,5	13,7

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 710 - 750 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 220 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 780 - 810 °C veya 810 - 840 °C

Sertleştirme ortamı : 780 - 810 °C, Su
810 - 840 °C, Yağ (15 mm'den küçük çaplar)

Sertleştirme sonrası sertlik : 64 - 66 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
64 HRC	62 HRC	57 HRC	51 HRC

Menevişleme Diyagramı

