

1.2316 ESR X38CrMo16

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
En az	% 0.33					15.50	0.80	
En fazla	% 0.45	1.00	1.50	0.030	0.030	17.50	1.30	1.00

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2316 X38CrMo16	-	-	-

Özellikleri :

Yüksek krom ve molibden alaşımı, 1.2083'e göre daha yüksek korozyon direncine sahip, iyi parlayabilen, aşınmaya ve paslanmaya karşı dirençli, krom veya nikel kaplaması gerektirmeyen, desenleme ve yüzey dağlaması yapılabilen, martensitik yapıda paslanmaz krom çeliğidir. Yüksek krom içeriği sebebiyle krom kaplanmaya ve nitrasyon yapılmaya uygun değildir.

Kullanım Alanları :

Yüksek korozyon direnci, paslanmazlık ve parlaklığın gerektiği plastik enjeksiyon kalıpları, korozyon etkisine sahip PVC türü plastiklerin enjeksiyon kalıpları ve hamilleri, şişirme kalıpları ve ekstrüzyon preslerinin takımları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 15,0 W/(m.K)

Isıl genişmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
10,4	10,8	11,2	11,6	11,9

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 810 - 830 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 235 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 1020 - 1040 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo, vakum

Sertleştirme sonrası sertlik : 48 - 52 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
52 HRC	50 HRC	48 HRC	49 HRC

Menevişleme Diyagramı

