

1.2738 40CrMnNiMo8-6-4

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
En az	% 0.35	0.20	1.30			1.80	0.15	0.90
En fazla	% 0.45	0.40	1.60	0.030	0.030	2.10	0.25	1.20

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2738 40CrMnNiMo8-6-4	P20+Ni	-	-

Özellikleri :

1.2311'nin alaşımına ilave olarak %1 nikel elementi içeren, nikel ilavesi sebebiyle 400 mm'den kalın boyutlarda çeliğin yüzeyinden merkezinde kadar sertlik azalması olmayan ve mükemmel parlayabilen, nitrasyon, kaynak, desenleme yapılmaya ve krom kaplanmaya uygun, kolay işlenebilen, ısıl işlem gerektirmeyen, 290 - 330 HB ön sertleştirilmiş ve menevişlenmiş plastik kalıp çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Yüksek yüzey parlaklığı beklenen bütün boyutlarda ve büyük boyutlu kalınlığı 400 mm'den daha kalın plastik enjeksiyon kalıpları, basınçlı döküm endüstrisi ve plastik enjeksiyon kalıplarının kasaları ve hamilleri, ekstrüzyon preslerinin kovanları, yüksek gerilime maruz kalan büyük boyutlu plastik kalıpları, sentetik türü plastikler için kalıplar, yüksek sıvı basıncı altında metallerin şekillendirme kalıpları ve kauçuk kalıpları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,85 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 33,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
12,8	13,0	13,8	14,0	14,2

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 710 - 730 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 240 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 600 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 870 - 890 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo, vakum

Sertleştirme sonrası sertlik : 50 - 54 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
52 HRC	51 HRC	49 HRC	46 HRC

Menevişleme Diyagramı

