

1.2767 45NiCrMo16

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
En az	%	0.40	0.10	0.20			1.20	0.15	3.80
En fazla	%	0.50	0.40	0.50	0.030	0.030	1.50	0.35	4.30

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2767 45NiCrMo16	-	SKT6	-

Özellikleri :

Nikel, krom ve molibden alaşımli, bütün boyutlarda yağ veya hava ile yapılan ısıtılma işleminde yüksek sertlik alabilen, derinlemesine sertleşebilen, düşük boyutsal değışikliğe uğrayabilen ve iyi parlayabilen, yüksek tokluk, çarpma ve basınç direncine sahip soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Kalınlığı 12 mm'ye kadar her türlü soğuk sac kesme kalıpları, çatal, kaşık, bıçak ve mücevher kalıpları, soğuk şekil verme bükme, zımbalama, kabartma, desenleme, sıkıştırma kalıpları, kalın saclar için soğuk kesme bıçakları, metal para basma kalıpları, endüstriyel bıçaklar, destek takımları, dövme kalıpları, çelik ve diğer metaller için sıcak dövme ve sıkıştırma kalıpları, orta ve büyük boyutlardaki plastik kalıpları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,85 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 28,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,0	12,5	13,0	13,5	14,0

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 610 - 650 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 260 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 840 - 870 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo (300 - 400 °C), hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 54 - 58 HRC Yağ, sıcak banyo
53 - 57 HRC Hava

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
56 HRC	54 HRC	51 HRC	48 HRC

Menevişleme Diyagramı

