

1.2842 90MnCrV8

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	V
En az	%	0.85	0.10	1.80			0.20	0.05
En fazla	%	0.95	0.40	2.20	0.030	0.030	0.50	0.20

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2842 90MnCrV8	02	-	9G2F

Özellikleri :

Yağda sertleşebilen ve yüksek sertlik alabilen, orta alaşımlı, oldukça iyi tokluğa, aşınma direncine ve kesme yeteneğine sahip, kolay ısıtılabilir ve işlenebilen, ısıtılma esnasında orta derecede boyutsal kararlılık gösteren, kesici kenarlarından parça kopmama ve dayanma gücüne sahip soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Genel kullanım amaçlı kalınlığı 6 mm'ye kadar her türlü soğuk sac kesme ve kabartma kalıpları, soğuk şekillendirme ve zımbalama kalıpları, matkaplar, kılavuzlar, raybalar, ölçü aletleri, masterlar, paftalar, ahşap, kağıt, selüloz, metal ve plastik kesme makinelerinin kesici bıçakları, diş açma takımları, itici pimler, ağaç işleme takımları, derin çekme takımları, dairesel bıçaklar, plastik ve kauçuk kalıpları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,85 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 30,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,5	12,0	12,2	12,5	12,8

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 680 - 720 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 220 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 790 - 820 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo (220 - 250 °C) en fazla 20 mm kalınlığa kadar

Sertleştirme sonrası sertlik : 63 - 65 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
64 HRC	62 HRC	57 HRC	50 HRC

Menevişleme Diyagramı

