

1.3343 HS6-5-2C

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
En az	% 0.86					3.80	4.70	1.70	5.90
En fazla	% 0.94	0.45	0.40	0.030	0.030	4.50	5.20	2.10	6.70

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.3343 HS6-5-2C	M2	SKH51	R6M5

Özellikleri :

Genel kullanım amaçlı, mükemmel tokluğa, kesme yeteneğine ve yüksek aşınma direncine sahip, derinlemesine sertleşebilen yüksek sıcaklıklarda sertliğini kaybetmeyen, ince taneli ve ince karbür boyutlu yüksek hız çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Yüksek çarpışma ve burulma direnci gerektiren her türlü kesici ve işleme takımları, kılavuzlar, diş çekme takımları, helezon matkaplar, raybalar, boşaltma tırları, matkap uçları, eğeler, havşa matkapları, paftalar, metal testereler, deliciler, zımbalar, ağaç işleme takımları, soğuk işleme ve şekillendirme takımları, dairesel testereler ve bıçaklar, vida kılavuzları ve kalıpları, freze bıçakları, civata, somun gibi bağlantı elemanlarının üretim takımları, hassas kesme takımları ve yüksek aşınma direnci göstermesi gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 8,10 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 19,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,5	11,7	12,2	12,4	12,7

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması	: 770 - 840 °C
Tavlama sonrası sertlik	: En fazla 280 HB
Gerilim giderme tavlaması	: 600 - 650 °C
Sıcak şekil verme	: 1100 - 900 °C
Sertleştirme	: 1190 - 1230 °C
Sertleştirme ortamı	: Yağ, sıcak banyo, vakum (500 - 550 °C)
Menevişleme	: 540 - 570 °C
Menevişleme sonrası sertlik	: 64 - 66 HRC

Menevişleme Diyagramı

