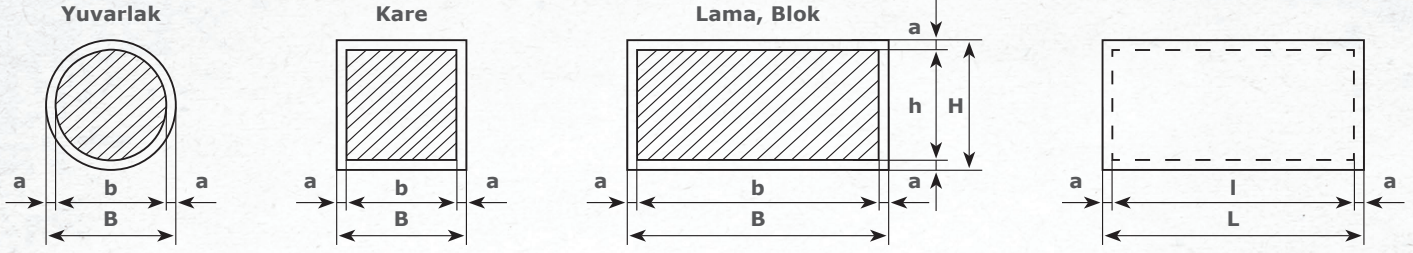


Sıcak Dövülmüş Yuvarlak, Kare, Lama ve Bloklar için İşleme Payları



Bitmiş ölçü mm b veya h		Alaşımlı Takım Çelikleri ve Yüksek Hız Çelikleri Malzeme Kodu : 1.1500 - 1.1899 / 1.2000 - 1.3399											
		Uzunluk 3500 mm'ye kadar						Uzunluk 3500 - 6000 mm arası					
		Kesit alanı		Uzunluk		Dövme ölçüsü mm B veya H		Kesit alanı		Uzunluk		Dövme ölçüsü mm B veya H	
		İşleme payı a	Sapma B, H	İşleme payı I	Sapma L			İşleme payı a	Sapma B, H	İşleme payı I	Sapma L		
en az	en fazla	a	B, H	I	L	en az	en fazla	a	B, H	I	L	en az	en fazla
> 16	≤ 25	2,6	+ 0,6 - 0,6	9	+ 10 - 7	18,6	27,6	-	-	-	-	-	-
> 25	≤ 40	3	+ 0,7 - 0,7	9	+ 10 - 8	28	43	-	-	-	-	-	-
> 40	≤ 63	4	+ 0,9 - 0,9	10	+ 11 - 8	44	67	6	+ 1,4 - 1,4	14	+ 11 - 9	46	69
> 63	≤ 80	5	+ 1,1 - 1,1	11	+ 12 - 9	68	85	7	+ 1,6 - 1,6	15	+ 12 - 10	70	87
> 80	≤ 100	6	+ 1,3 - 1,3	12	+ 13 - 9	86	106	8	+ 1,9 - 1,9	16	+ 13 - 10	88	108
> 100	≤ 125	7	+ 1,5 - 1,5	14	+ 14 - 11	107	132	10	+ 2,1 - 2,1	17	+ 14 - 10	110	135
> 125	≤ 160	9	+ 1,8 - 1,8	15	+ 14 - 11	134	169	12	+ 2,5 - 2,5	19	+ 15 - 12	137	172
> 160	≤ 200	11	+ 2,2 - 2,2	17	+ 14 - 14	171	211	14	+ 2,9 - 2,9	21	+ 16 - 14	174	214
> 200	≤ 250	13	+ 2,6 - 2,6	20	+ 16 - 16	213	263	17	+ 3,5 - 3,5	23	+ 17 - 17	217	267
> 250	≤ 315	16	+ 3,2 - 3,2	23	+ 18 - 18	266	331	21	+ 4,2 - 4,2	26	+ 19 - 19	271	336
> 315	≤ 400	19	+ 4 - 4	27	+ 21 - 21	334	419	26	+ 5 - 5	30	+ 22 - 22	341	426
> 400	≤ 500	24	+ 4,9 - 4,9	32	+ 25 - 25	424	524	32	+ 6,2 - 6,2	35	+ 26 - 26	432	532
> 500	≤ 630	30	+ 6 - 6	38	+ 29 - 29	530	660	39	+ 7,5 - 7,5	41	+ 31 - 31	539	669
> 630	≤ 800	37	+ 7,4 - 7,4	47	+ 35 - 35	667	837	49	+ 9,4 - 9,4	49	+ 36 - 36	679	849
> 800	≤ 1000	46	+ 9,3 - 9,3	57	+ 42 - 42	846	1046	61	+ 11,6 - 11,6	53	+ 44 - 44	861	1061

Sıcak Haddelenmiş Yuvarlak, Kare ve Lamalar için İşleme Payları

Sıcak haddelenmiş yuvarlaklar için en az işleme payları									
Bitmiş ölçü mm b	≤ 10	> 10 ≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40 ≤ 60	> 60 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 140	> 140 ≤ 150	> 150 ≤ 200
İşleme payı mm a	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	9,0

Bitmiş ölçü mm genişlik b		İşleme payı mm genişlik a	Sıcak haddelenmiş kare ve lamalar için en az işleme payları mm kalınlık h									
			> 10	> 25	> 35	> 60	> 80	> 100	> 130	> 150	> 180	
			≤ 25	≤ 35	≤ 60	≤ 80	≤ 100	≤ 130	≤ 150	≤ 180	≤ 200	
> 20	≤ 25	2,0	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-	
> 25	≤ 35	2,5	2,5	3,0	-	-	-	-	-	-	-	
> 35	≤ 60	3,0	2,5	3,0	3,5	-	-	-	-	-	-	
> 60	≤ 80	3,5	2,5	3,0	3,5	4,0	-	-	-	-	-	
> 80	≤ 100	4,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	-	-	-	-	
> 100	≤ 130	5,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	-	-	-	
> 130	≤ 150	6,5	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	-	-	
> 150	≤ 180	7,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	-	
> 180	≤ 200	8,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	
> 200	≤ 220	9,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	
> 220	≤ 250	11,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	
> 250	≤ 300	12,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	
> 300	≤ 350	12,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	
> 350	≤ 400	14,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	9,0	
> 400	≤ 450	16,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	
> 450	≤ 500	17,5	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	
> 500	≤ 550	19,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	
> 550	≤ 600	21,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	
> 600	≤ 700	22,5	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	
> 700	≤ 800	24,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	
> 800	≤ 1000	25,5	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	8,0	10,0	

a = işleme payı

b, h, l = işleme sonrası ölçü

B, H, L = İşleme öncesi ölçü