

# 1.2363 X100CrMoV5

## Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
En az	% 0.95	0.10	0.40			4.80	0.90	0.15
En fazla	% 1.05	0.40	0.80	0.030	0.030	5.50	1.20	0.35

## Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2363 X100CrMoV5	A2	SKD12	9Ch5VF

## Özellikleri :

Genel kullanım amaçlı, yüksek sertlik alabilen ve derinlemesine sertleşebilen, yüksek aşınma dayanımı, sıkıştırma gücüne ve tokluğa sahip, havada sertleşebilen, kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine ve yumuşamaya karşı yüksek dirence sahip, kolay işlenebilen ve ısıtılma işlem esnasında çok az ölçü değişikliğine uğrayabilen soğuk iş takım çeliğidir. Yüksek karbon ve krom içeren çeliklerin kırılma eğilimi olduğu takımlarda tercih edilir.

## Kullanım Alanları :

Kalınlığı 12 mm'ye kadar sac kesme kalıpları, her türlü zımbalama, delme ve kesme takımları, kesiciler, diş açma takımları, büyük boyutlu kesme kalıpları, yatay ve dairesel kesme bıçakları, küçük boyutlu plastik kalıpları, metal kesme takımları, metal para basma kalıpları, hassas kesme kalıpları, soğuk sac şekillendirme haddeleri ve kalıpları, plastik ve kağıt kesme bıçakları, boru ve profil haddelendirme makaraları, kıvrırma, bükme ve sıkıştırma takımları ve haddeleri, dilme ve makas bıçakları, kabartma takımları, soğuk şişirme kalıpları, derin çekme takımları, tel çekme haddeleri, plastik enjeksiyon kalıpları ve hamilleri, tablet sıkıştırma takımları, yongalama bıçakları.

## Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm<sup>3</sup>

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 26,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10<sup>-6</sup> m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
12,0	12,1	11,9	11,6	11,7

## Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 800 - 850 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 240 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 950 - 980 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo (200 - 250 °C veya 500 - 550 °C)  
Hava veya basınçlı hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 63 - 65 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
63 HRC	61 HRC	58 HRC	57 HRC

## Menevişleme Diyagramı

