

1.2714 55NiCrMoV7

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
En az	%	0.50	0.10	0.60			0.80	0.35	0.05	1.50
En fazla	%	0.60	0.40	0.90	0.025	0.005	1.20	0.55	0.15	1.80

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2714 55NiCrMoV7	L6	SKT4	5ChNM

Özellikleri :

Krom-nikel-molibden-vanadyum alaşımı, yüksek sıcaklıklarda sürekli tekrarlanan çarpışmaya dirençli, yüksek sıcaklıkta mükemmel tokluğa, iyi derecede meneviş dayanıklılığına sahip, yağ veya hava ile sertleştirilebilen ve yüksek sertlik alabilen, düşük fosfor ve kükürt alaşımı içeren sıcak iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Her türlü sıcak dövme ve şekil verme kalıpları, profil, çubuk ve boru üretiminde kullanılan baskı zımbası, matris, kovan, gömlek gibi ekstrüzyon ve destek takımları, bükme ve kabartma kalıpları, sıcak kesme bıçakları, kalıp ve kalıp hamilleri, paslanmaz madeni eşya üretiminde kullanılan kalıplar, demir, çelik ve diğer metaller için sıcak dövme kalıpları, plastik kalıpları, soğuk iş kalıpları ve zımbaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,80 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 36,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
12,5	13,1	13,4	13,9	14,0

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 650 - 700 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 248 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1100 - 850 °C

Sertleştirme : 830 - 870 °C veya 870 - 900 °C

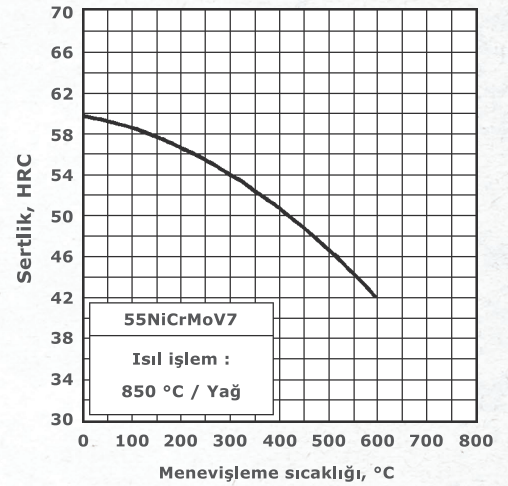
Sertleştirme ortamı : 830 - 870 °C Yağ, 870 - 900 °C Hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 52 - 58 HRC Yağ

Menevişleme sonrası sertlik :

400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
50 HRC	46 HRC	43 HRC	40 HRC

Menevişleme Diyagramı



44 - 50 HRC Hava

400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
48 HRC	44 HRC	41 HRC	38 HRC