

# 1.3247 HS2-9-1-8

## Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Co
En az	% 1.05					3.50	9.00	0.90	1.20	7.50
En fazla	% 1.15	0.70	0.40	0.030	0.030	4.50	10.00	1.30	1.90	8.50

## Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.3247 HS2-9-1-8	M42	SKH59	-

## Özellikleri :

Yüksek molibden ve %8 kobalt elementi içeren, yüksek sertlik alabilen, yüksek tokluğa, kesme yeteneğine, aşınma direncine ve kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip, derinlemesine sertleşebilen, düşük vanadyum alaşımı sebebiyle iyi taşlanabilen, yüksek sıcaklıklarda sertliğini kaybetmeyen, ince taneli ve ince karbür boyutlu yüksek hız çeliğidir.

## Kullanım Alanları :

Her türlü kesici takımlar, mekanik gerilime maruz kalan takımlar, otomat çeliği, pirinç ve alüminyum gibi alaşımlar için torna ve planya kalemleri, nikel, kobalt, titanyum gibi sert alaşımların işleme takımları, freze bıçakları, pantograf kalemleri, helezon matkapları, kılavuzlar, boşaltma tiğleri, soğuk işleme ve şekillendirme takımları, metal testereler, deliciler, zımbalar, daire testereler ve yüksek aşınma direnci göstermesi gerektiren makina parçaları.

## Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 8,30 kg/dm<sup>3</sup>

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 19,0 W/(m.K)

Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10<sup>-6</sup> m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,0	11,5	11,9	12,3	12,4

## Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama	: 770 - 840 °C
Tavlama sonrası sertlik	: En fazla 280 HB
Gerilim giderme tavlama	: 600 - 650 °C
Sıcak şekil verme	: 1100 - 900 °C
Sertleştirme	: 1170 - 1210 °C
Sertleştirme ortamı	: Yağ, sıcak banyo, vakum (500 - 550 °C)
Menevişleme	: 530 - 560 °C
Menevişleme sonrası sertlik	: 67 - 69 HRC

## Menevişleme Diyagramı

